

Po pridobljenem okoljevarstvenem dovoljenju imamo v skladišču predpisano, katere nevarne snovi in v kakšni količini lahko skladiščimo po posameznem sektorju. Snovi, blago se v skladišču razporeja glede na nevarne lastnosti in ADR oznake, pri tem pa je potrebno upoštevati uvrščanje glede na Prilogo 1 Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic in Pravilnik o tehničnih in organizacijskih ukrepih za skladiščenje nevarnih kemikalij.

- Prvo preverjanje se prične že pri povpraševanju iz strani potencialnih partnerjev:
  1. Najprej zahtevajo varnostni listi snovi, blaga, katero bi se skladiščilo v obratu tveganja.
  2. Strokovni sodelavec za nevarne snovi (SSNS) je dolžan varnostne liste pregledati. Na podlagi varnostnega lista oceni nevarnosti snovi, jih uvrsti glede na lastnosti in zakonodajo v pravilne sektorje in povratne informacije poda še pred pripravo pogodbe o sodelovanju.
  3. Ob sprejetju ponudbe in pred prihodom nevarne snovi se obvesti SSNS.
  4. SSNS obvesti Skrbnika za sistem WAMAS o naslednjih podatkih:
    - ime nevarne snovi, blaga,
    - podatke o ADR razvrstitvi,
    - v katerem sektorju se lahko dotična snov skladišči ter
    - uvrstitev glede na razrede nevarnosti ali lastnosti nevarnih snovi.
- V primeru, da pride snov v skladišče in se pri pospravljanju ugotovi, da ta snov še ni vnesena v sistem, poteka postopek po naslednjih točkah:
  1. prevzemnik obvesti Skrbnika za sistem WAMAS,
  2. Skrbnik za sistem WAMAS obvesti SSNS,
  3. SSNS preveri varnostni list in na podlagi le-tega določi parametre v 4. točki.

Za skladiščenje baterij je pomemben podatek stopnja napolnjenosti (*»state of charge«*, SOC), katerega pred prihodom baterij sporoči poslovni partner. V kolikor v skladišče pridejo baterije, za katere SOC ni znan, se baterijo pošlje zunanji strokovni instituciji, katera se ukvarja z baterijami in nam priskrbi podatek napolnjenosti. V kolikor je baterija prenapolnjena za skladiščenje (nad 60%), te baterije ne sprejmemo v skladišče.

V skladišču SDC se lahko nahajajo samostojne baterije z največjo stopnjo napolnjenosti 30% in baterije vgrajene v opremo ali pakirane z opremo in vozila, ki jih poganja baterija s stopnjo napolnjenosti (SOC) med 30% in 60%.

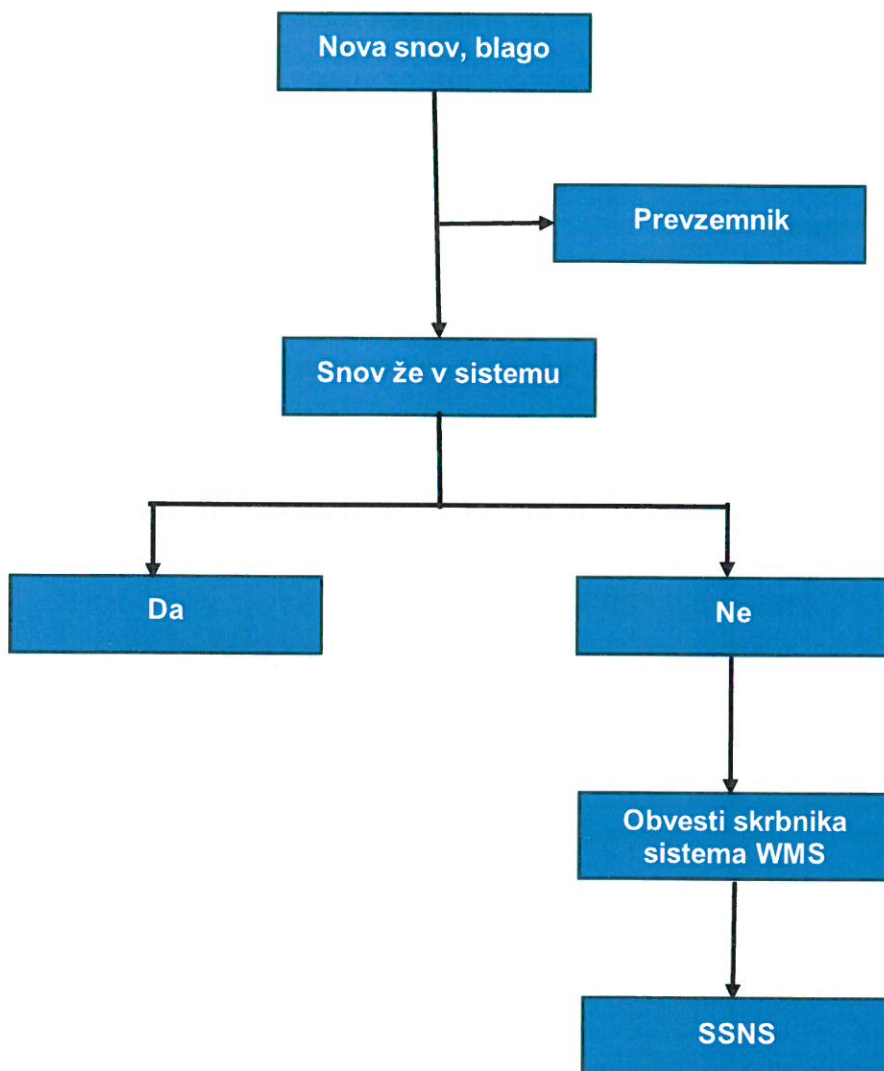


Diagram 1: Diagram predstavlja protokol, ki ga je potrebno upoštevati, ko pride nova snov v skladišče.